

Výrobný list: 006**Zariadenie LASER: TTS 20 Pro**

Názov výrobku: Šachovnica

Popis výrobku:

Šachovnicu vyrábame v troch krokoch. V prvom kroku žiak vyrobí šachovnicu s hrubšej bukovej preglejky. Následne z tenkej topoľovej preglejky vyrobí šablónu a figúrky. V poslednom kroku žiak osadí figúrky do šablóny a gravíruje ich. Pre všetky kroky je priložená samostatná šablóna pre Lightburn.

Cieľ úlohy:

- spoznať možnosť kombinovania materiálov pre jeden výrobok
- správne nastavenie polohy materiálu, šablóny a laserovej hlavy
- kontrola presnosti týchto nastavení
- zoznámiť sa s tvrdším materiálom – bukovou preglejkou
- vyrobiť funkčný a zaujímavý výrobok

Trvanie úlohy

- Software príprava : 1-2 min
- Nastavenie stroja: 2-3 min
- Výroba šachovnice: 62 min
- Software príprava : 1-2 min
- Nastavenie stroja: 2-3 min
- Výroba šablóny na figúrky: 16 min
- Software príprava : 1-2 min
- Nastavenie stroja: 2-3 min
- Výroba figúrok: 32 min

Technické nároky

- Materiál:
 - preglejka pre šachovnicu: [Buk preglejka 8mm; 350x350mm](#)
 - preglejka pre šablónu na figúrky: [Topoľ preglejka 3mm; 300x300mm](#)
 - drevené kruhové figúrky: [Zátky vyspravovacie smrek; D35; h7; 100ks](#)
- Pomôcky:
 - pravítko
 - ceruzka

Očakávané zručnosti študenta

- Základné zručnosti v programe Lightburn
- Znalosť pravidiel šachu, aspoň figúrok

Kontrola kvality

Študent musí overiť:

- sú všetky figúrky správne a čitateľné?
- sú dobre nastavené parametre pre laser, nie je niečo málo, prípadne príliš vypálené?



Diskutujte

- Dalo by sa inak rozlíšiť čierne a biele figúrky?
- Šachovnica trvá veľmi dlho, ako by sa dalo zrýchliť proces výroby?
- Aký je rozdiel medzi gravírovaním do smreku a buku?